



# CITTA' DI FERMO

Dichiarazione sostitutiva resa ai fini di cui all'art. 14 D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e del vigente Regolamento Comunale per la pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale dei titolari di cariche pubbliche, elettive e di governo.

Io sottoscritto ELEONORA LUCIANI, nato a FERMO, il 12.01.1961, residente a FERMO-VIA DEI PALMENSIS 28/A, in relazione alla carica di CONSIGLIERE attualmente rivestita, ai sensi e per gli effetti del vigente Regolamento Comunale per la pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale dei titolari di cariche pubbliche elettive e di governo, sotto la mia responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del Dpr n. 445/2000 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci;

## DICHIARO

-  che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale quale risulta dalla dichiarazione precedentemente depositata;

(od in alternativa)

-  che sono intervenute delle variazioni rispetto alla dichiarazione precedentemente depositata e la nuova situazione patrimoniale risulta essere la seguente:

### 1. Beni immobili:

Natura del diritto <sup>(1)</sup>	Descrizione <sup>(2)</sup>	Comune e Provincia	Annotazioni <sup>(3)</sup>
TERRENO	AGRICOLA	FERMO	VENUTO 2018

(1) specificare se si tratta di: proprietà, comproprietà, usufrutto, etc.

(2) specificare se si tratta di fabbricato e relativa tipologia o terreno.

(3) ogni altra informazione di completamento, es. se comproprietà, indicare la percentuale di possesso

**2. Beni mobili iscritti in pubblici registri:**

Autovetture e/o motocicli	Anno di immatricolazione	Annotazioni
<b>Aeromobili</b>		
<b>Imbarcazioni da diporto</b>		

**3.a) azioni societarie possedute:**

Società	Numero azioni possedute	Annotazioni

**3.b) partecipazioni in società:**

Società	Quote possedute	Annotazioni

**DICHIARO INOLTRE DICHIARO INOLTRE che, nel tempo intercorso dal deposito della precedente dichiarazione**

**1. di essere investito delle seguenti cariche di amministratore o di sindaco nelle seguenti società:**

Società	Natura dell'incarico	Annotazioni


2. di aver assunto la seguente altra carica, presso enti pubblici o privati, e che il relativo compenso è pari a CONSIGLIERE PROVINCIALE 2018 - GETTONE PRESENZA;

3. di aver assunto il seguente ulteriore incarico con oneri a carico della finanza pubblica e che il relativo compenso spettante è pari a \_\_\_\_\_;

4. che gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici sono pari a \_\_\_\_\_;

Alla presente dichiarazione allego copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentata (anno 2018);

- Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 2 della L. 441/1982, per effetto della successiva sottoscrizione, dichiaro che il coniuge non separato, i figli e i parenti entro il secondo grado di parentela:

**consentono** all'adempimento in parola  
ed allego quindi le dichiarazioni della situazione patrimoniale e copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentate dai soggetti esprimenti il consenso;

**non consentono** all'adempimento in parola.

Fermo, \_\_\_\_\_

(firma del dichiarante)

Luciani Elio More

**N.B.** Ai sensi dell'art 38 del D.P.R. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore