



CITTA' DI FERMO

Dichiarazione sostitutiva resa ai fini di cui all'art. 14 D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e del vigente Regolamento Comunale per la pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale dei titolari di cariche pubbliche, elettive e di governo.

Io sottoscritto/a ILARI LAURA, nata/a a MONTVIDONCORRADO il 24/5/62, residente a TERMO V. Jacobello del Fiore, 11, in relazione alla carica di CONSIGLIERE COMUNALE attualmente rivestita, ai sensi e per gli effetti del vigente Regolamento Comunale per la pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale dei titolari di cariche pubbliche elettive e di governo, sotto la mia responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del Dpr n. 445/2000 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci;

DICHIARO

- che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale quale risulta dalla dichiarazione precedentemente depositata;

(od in alternativa)

- che sono intervenute delle variazioni rispetto alla dichiarazione precedentemente depositata e la nuova situazione patrimoniale risulta essere la seguente:

1. Beni immobili:

Natura del diritto ⁽¹⁾	Descrizione ⁽²⁾	Comune e Provincia	Annotazioni ⁽³⁾
COMPROPRIETA'	FAB A/3	M.V.CORRADO	29,10%
M	U C/6	U	14,50%
U	U C/6	U	29,10%
U	U C/6	U	8,3%
U	TERRE.	U	14,58%
U	U	U	33,33%

(1) specificare se si tratta di: proprietà, comproprietà, usufrutto, etc.

(2) specificare se si tratta di fabbricato e relativa tipologia o terreno.

(3) ogni altra informazione di completamento, es. se comproprietà, indicare la percentuale di possesso

"PERVENUTO
IN SEGRETERIA
IL 14.2.2017"



Ilari

2. Beni mobili iscritti in pubblici registri:

Autovetture e/o motocicli	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Aeromobili		
Imbarcazioni da diporto		

3.a) azioni societarie possedute:

Società	Numero azioni possedute	Annotazioni

3.b) partecipazioni in società:

Società	Quote possedute	Annotazioni

DICHIARO INOLTRE DICHIARO INOLTRE che, nel tempo intercorso dal deposito della precedente dichiarazione

1. di essere investito delle seguenti cariche di amministratore o di sindaco nelle seguenti società:

Società	Natura dell'incarico	Annotazioni

2. di aver assunto la seguente altra carica, presso enti pubblici o privati, e che il relativo compenso è pari a _____;

3. di aver assunto il seguente ulteriore incarico con oneri a carico della finanza pubblica e che il relativo compenso spettante è pari a _____;

4. che gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici sono pari a _____;

Alla presente dichiarazione allego copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentata (anno 2016 redditi 2015)

- Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 2 della L. 441/1982, per effetto della successiva sottoscrizione, dichiaro che il coniuge non separato, i figli e i parenti entro il secondo grado di parentela:

consentono all'adempimento in parola ed allego quindi le dichiarazioni della situazione patrimoniale e copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentate dai soggetti esprimenti il consenso;

non consentono all'adempimento in parola.

Fermo, 14.02.2017

(firma del dichiarante)

Roberto Rini

N.B. Ai sensi dell'art 38 del D.P.R. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore